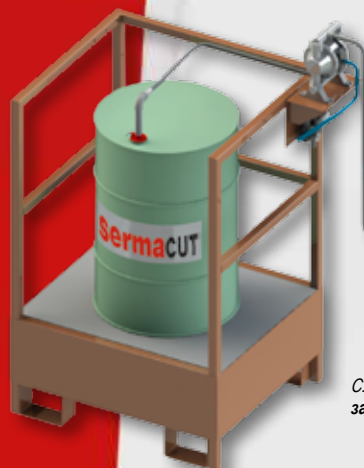
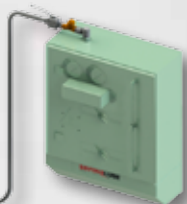


СЕРМАЛЮБ®

ВЫСОКО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ РАСПИЛИВАНИЕ



С. Полуавтоматическая система
 заполнения резервуара (ref. S19025-2A)



А. Узел установки форсунок для
 СЕРМАЛЮБ® (ref. S19026-2A)

В. Узел установки форсунок
 для СЕРМАЛЮБ®
 (ref. S19026-2A)

Система микросмазки СЕРМАЛЮБ® была разработана в СЕРМАС® для оптимального смазывания применительно к высокоскоростной резки (листов, плит, слитков, круглых слитков), а также обработки поверхности плит.

Технология СЕРМАЛЮБ® включает 5л масляный резервуар под давлением обеспечивающий постоянную подачу минимального объема масла (от 2,5 до 26 см³/мин), точно контролируемого автоматически либо в ручную устройством управления машиной.

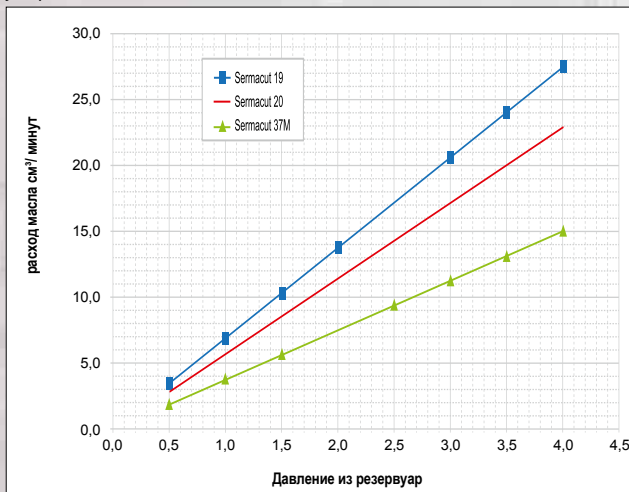
СЕРМАЛЮБ® снабжён всеми компонентами для лёгкого подключения сжатого воздуха (4/6 Бар – 20 НЛ/мин) и включает собственное устройство форсунок-распылителей, адаптированных для высокоскоростного распиливания (см. рис. А).

СЕРМАЛЮБ® имеет опции полуавтоматического либо автоматического заполнения резервуара, предлагаемые СЕРМАС® (см.рис.В).

Устройство поставляется с описанием, дающим всю необходимую информацию для быстрой его установки пользователем. СЕРМАС® также предлагает возможность шеф-монтажа для достижения наилучших результатов работы системы СЕРМАЛЮБ®.

ДИАГРАММА ПОТОКА МАСЛА

Мы рекомендуем использовать смазку номенклатуры СЕРМАКАТ® для достижения наилучшей производительности Вашего устройства СЕРМАЛЮБ®



Предоставляя Вам возможность протестировать технологию СЕРМАЛЮБ®, СЕРМАС® предлагает готовые решения для опробования в течение периода до 2-х месяцев, без каких либо обязательств либо дополнительных платежей, за исключением одновременной поставки смазки нашей номенклатуры СЕРМАКАТ.